

V. План навчального процесу

№ з/п	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами				Кількість кредитів ECTS	Кількість годин						Розподіл аудиторних годин на тиждень за курсами і семестрами											
		Екзамени	Заліки	Курсові			Загальний обсяг	Аудиторних					Самостійна робота	I курс				II курс						
				проекти	роботи			Всього	у тому числі					I семестр		II семестр		III курс		IV курс				
		Лекції	Практичні						Семінарські	Лабораторні	Індивідуальні	I семестр		II семестр		III курс		IV курс						
				1	2		3	4				5	6	7	8	Кількість тижнів в семестрі								
																17	18	16	16	16	15	13	15	
1. Цикл загальноосвітніх дисциплін																								
1	Українська мова					140	134			134			6	2	2	2	2							
2	Українська література					140	134			134			6	2	2	2	2							
3	Зарубіжна література					70	70			70				2	2									
4	Іноземна мова					140	132			132			8	2	2	2	2							
5	Історія: Україна і світ					210	210			210				4	4	2	2							
6	Громадянська освіта (Основи правознавства*)					70	70			70				2	2									
7	Математика					210	200			200			10	4	2	2	4							
8	Природничі науки					280	270			270			10	3	7	4	2							
9	Фізична культура					210	164			164			46	3	3	2	2							
10	Захист України					75	70			70			5	2	2									
11	Захист України (польові збори)					30	30				30				2									
12	Інформатика (Основи інформатики та комп'ютерної техніки*)					120	120			120				4	3									
13	Мистецтво (Історія мистецтва*, Культурологія*)					90	87			87			3	3	2									
Разом за розділом (п. 1):						1545	1497			1497			48	30	30	14	14							
2. Цикл загальної підготовки																								
14	Українська мова (за професійним спрямуванням)	5				3	90	32	16	16			58					2						
15	Основи філософських знань (філософія та релігієзнавство)		7			3	90	26	10	16			64									2		
16	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)		8			3	90	60		60			30											4
17	Основи пластичної анатомії		3			6	180	64		64			116			4								
18	Охорона праці та безпека життєдіяльності		3			3	90	40	14	26			50			2								
19	Економіка та організація діяльності		7			3	90	52	24	28			38									4		
20	Історія України		4			3	90	32	14	18			58				2							

55	Навчальна практика (плерерна)		6		6	180						180								
Разом за розділом (п. 3):		12	15	1		114	3420	1448	156	1292		1972			8	14	16	22	16	20
4. Цикл дисциплін вільного вибору студента																				
56	Варіативна компонента ОПП 1			7		6	180	104		104		76								8
57	Варіативна компонента ОПП 2		6			6	180	120		120		60						8		
58	Варіативна компонента ОПП 3		5			3	90	64	32	32		26					4			
59	Варіативна компонента ОПП 4		5			3	90	64	32	32		26					4			
60	Варіативна компонента ОПП 5		5	7		3	90	64	32	32		26					4			
Разом за розділом (п. 4):			4	2		21	630	416	96	320		214					12	8	8	
Загальна кількість						180	6945	3789	330	1708	1751	3156	30	30	30	30	30	30	30	30
Кількість годин на тиждень												55								
Кількість екзаменів												14			2	2	3	3	2	2
Кількість заліків												29			6	6	5	4	4	4
Кількість курсових проектів												3						1	2	
Кількість курсових робіт												0								

Директор коледжу _____

Москаленко Ю.М.

Навчальний план затверджено вченою радою Івано-Франківського фахового коледжу (протокол № 3 від "23" 05 2022 року)

Погоджено: навчально-методичний відділ

"30" 06 2022 р.

Гарант освітньої програми

(підпис, прізвище та ініціали)

(підпис, прізвище та ініціали)